

**Designação do projeto:** SOCI .: Sistema de Otimização de Corte Industrial

**Código do projeto:** NORTE-01-0247-FEDER-010597

**Objetivo Principal:** Reforçar a investigação, o desenvolvimento tecnológico e a inovação.

**Região de intervenção:** Norte

**Entidade beneficiária:** DISPLR, LDA.

**Data de aprovação:** 25-05-2016

**Data de início:** 01-12-2015

**Data de conclusão:** 30-11-2017

**Custo total elegível:** 324.339,81 € (trezentos e vinte e quatro mil, trezentos e trinta e nove euros e oitenta e um cêntimos).

**APOIO FINANCEIRO DA UNIÃO EUROPEIA:**

- **FEDER** - 194.056,30 € (cento e noventa e quatro mil, cinquenta e seis euros e trinta cêntimos).

**Objetivos, atividades e resultados esperados/atingidos:**

O projeto "SOCI" tem por objetivo incrementar a rentabilidade do processo industrial de corte de peças em barras de liga de metal irregulares.

Pretende-se desenvolver uma solução de nesting 3D de peças para o corte industrial de barras de metal, conciliando a medição tridimensional de alta resolução com a otimização do corte e a gestão de stock. A solução deverá criar uma cópia virtual tridimensional de cada barra de metal e projetar os planos de corte a partir das informações obtidas do que se encontra em stock, no sentido de aumentar o rendimento do processo de corte e minimizar o desperdício.